

# Tren de propulsión de alto rendimiento



**Diafragma de caucho con capacidad máxima** — se dilata con el calor y la presión para minimizar la condensación del agua.

**Cojinetes de entrada** — cojinete de entrada grande para una vida útil prolongada.

**Engranaje sinfin** — el ángulo de dientes de 25° proporciona mayor capacidad de torsión y de carga. Ofrece una duración 40% más larga y mejor confiabilidad en condiciones difíciles.

**Cuello y chavetero más grandes** — para aumentar la resistencia en las zonas críticas que soportan carga.

**Retén (sello) de salida exclusivo** — la construcción de 7 barreras evita la entrada de suciedad y humedad y las pérdidas de aceite para prolongar la vida útil. El mejor rendimiento en la industria.

Todos estos factores se combinan para proporcionar la caja de engranajes de mejor calidad en la industria, otorgándole un equipo económico, libre de problemas y de vida útil prolongada.



**Cámara de expansión** — tapa fabricada de aluminio fundido anticorrosivo; el diafragma de caucho admite la expansión y contracción del aceite durante el funcionamiento.

**Ventilación al exterior** — evita la acumulación de presión y las fugas en el sello.

**Tapa de extremo roscada** — se ajusta fácilmente para precargar el cojinete y para prolongar la vida útil del cojinete.

**Relación de engranajes de 52:1** — el diseño de dientes totalmente embutidos mantiene el aceite adherido entre los engranajes.

**Engranaje "toroidal"** — la mayor capacidad de carga y la vida útil más larga de la industria. Chavetero más largo y cubo más grueso.

**Aceite multiviscosidad para la caja de engranajes** — excede la especificación de aceite 85W140 GL5 para evitar el desgaste de los engranajes en condiciones extremas de carga.

**Carcasa de la caja de engranajes más pesada** — con más material en las áreas de mayor esfuerzo. Diseñada para distribuir las cargas de manera más uniforme.

**Eje de salida (de acero) de máxima longitud** — exclusivo de las cajas de engranajes Valley. Tiene mayor espacio libre entre la caja de engranajes y el neumático, reduciendo así las acumulaciones de lodo para evitar daños en los sellos y prolongar la vida útil de la caja de engranajes. El eje, con los bordes descentrados especiales, proporciona una reducción de la carga en proyección... otra característica exclusiva de las cajas de engranajes Valley.

**Eje de motor grande de 3 cm (1-3/16")**

**Engranaje de piñón** — integrado con el eje del motor.

**25° de los dientes** — proporcionan un 40% más de capacidad de carga y de resistencia al desgaste que los ángulos de 14° de otros fabricantes.

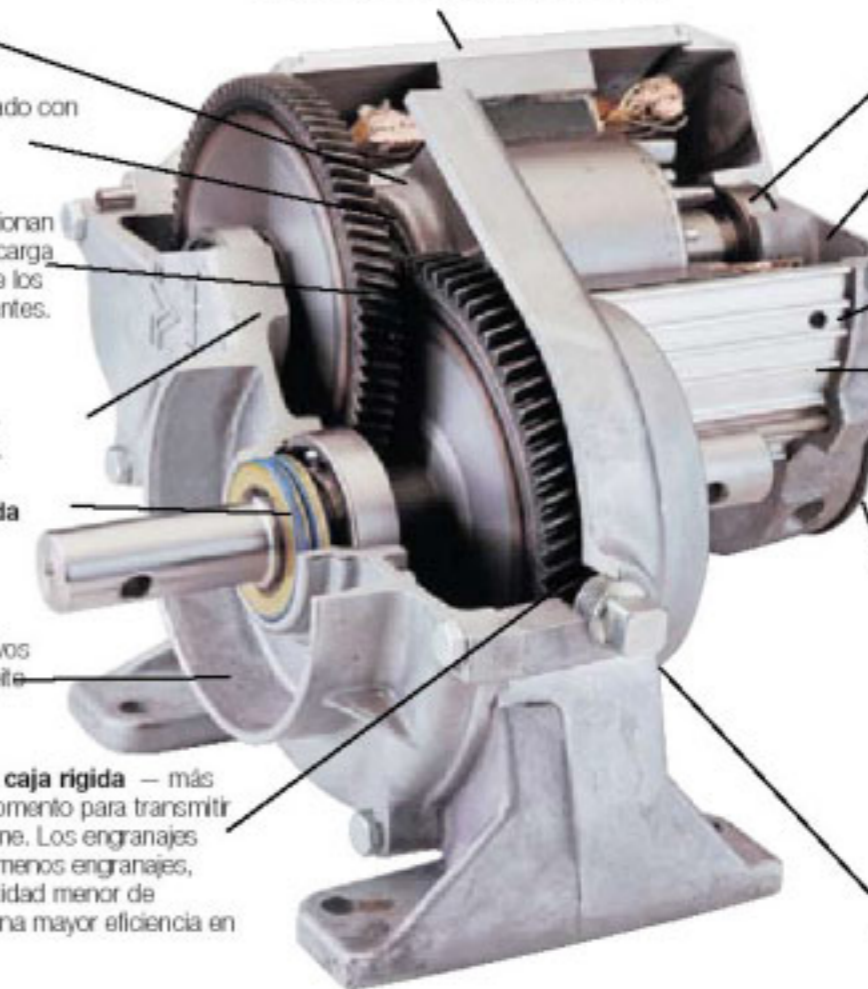
**Cojinetes extra grandes de engranajes intermedios** — aseguran una vida útil más larga.

**Sellos dobles del eje de salida**

**Protector para cultivo incorporado sobre la junta universal** — evita que los cultivos se enreden en los sellos de aceite o cerca de los mismos.

**Engranajes helicoidales con caja rígida** — más dientes engranados en todo momento para transmitir la energía de modo más uniforme. Los engranajes requieren menos reducciones, menos engranajes, menos ejes y cojinetes. La cantidad menor de reducciones también significa una mayor eficiencia en el funcionamiento.

**El estator** puede reemplazarse independientemente del rotor y está sujeto con pernos de acero inoxidable resistentes a la corrosión para facilitar el mantenimiento.



**Cojinete del motor extra grande**

**Revestimiento exclusivo** — aplicado a las superficies internas para impedir la corrosión.

**Sello hermético contra el agua** — entre los componentes de la caja.

**Caja de aluminio con aletas** — para un funcionamiento fresco y eficiente. Las temperaturas de funcionamiento son 11°C (20°F) menores que las de motores comparables con caja de acero, porque las aletas y la caja de aluminio Valley disipan el calor con mayor efectividad. Esto duplica la duración del aislamiento y prolonga la vida útil del motor.

**Exclusiva junta atrapada** — la junta se atrapa en una ranura para asegurar un sello hermético contra el agua. La caja de empalmes se ventila hacia el interior del motor.

**Tapón de vaciado** — de fácil acceso, extra grande.

## Cajas de engranajes Valley... hechas para durar

La caja de engranajes Valley ha sido diseñada y construida para utilizarse bajo las condiciones actuales de exigencia. Viene con engranajes "toroidales" más fuertes y pesados... engranajes sinfin con carga previa... y nuestros nuevos sellos de eje patentados que mantienen el aceite adentro y los problemas fuera. En el caso de aplicaciones difíciles, puede solicitar nuestro resistente engranaje "toroidal" de bronce.

## Retenes (sellos) de entrada y salida exclusivos de la caja de engranajes Valley.

Estos retenes (sellos) están diseñados para las aplicaciones de la caja de engranajes Valley para asegurar la durabilidad de sus componentes. Exclusivo de Valley... estos nuevos sellos vienen con todos los equipos Valley... o pueden reinstalarse en cualquier caja de engranajes Valley existente.



Características de la caja de engranajes	Ventajas de la caja de engranajes
• Engranaje "toroidal" más grueso	• El engranaje más fuerte de la industria, le permite usar neumáticos más grandes y viajar sobre terrenos irregulares
• Eje de salida más largo	• El más largo de la industria, aumenta el despeje para barro, reduciendo la probabilidad de daño al retén (sello)
• Carcasa de la caja de engranajes más pesada	• Más material en áreas de alto esfuerzo; diseñada para distribuir cargas y reducir el desgaste

Características del retén (sello)	Ventajas del retén (sello)
• Construcción de 7 barreras	• El sello está diseñado para funcionar con suelos lodosos y poco firmes; mantiene la suciedad y la humedad fuera y el aceite dentro
• El sello gira con el eje	• Forma una superficie de contacto entre el sello y el eje y reduce al mínimo el desgaste del mismo

## Propulsor central Valley... diseñado para asegurar un servicio confiable

El propulsor central Valley cuenta con fabricación más resistente, dura más y usa menos energía que otros motores propulsores de riego. El motor de velocidad estándar requiere la menor cantidad de potencia de la industria. El motor de alta velocidad permite una rotación de nueve horas. Los propulsores centrales Valley están diseñados para facilitar el mantenimiento en el campo.

Características del propulsor central	Ventajas del propulsor central
• Engranaje de acero	• Mayor resistencia para una vida útil más larga
• Caja con aletas de aluminio	• Funciona 11°C más frío para una vida útil más prolongada del motor
• No hay pintura que se pueda descascarar, rayar o corroer	
• Caja de empalmes ventilada internamente	• Impide que la humedad y los contaminantes corroan las conexiones de los alambres
• Protector para cultivo	• Protege los sellos del eje para prolongar su vida útil
• Engranaje de piñón integral	• Elimina el acoplador y mejora la confiabilidad
• Engranajes helicoidales	• Más contacto de los dientes que los engranajes rectos, lo cual proporciona más capacidad de torsión
• Devanados del motor diseñados para aplicaciones de alto par de torsión	• Par de torsión 40% más alto para una vida útil más larga del motor

Para más información, vea el folleto del tren de propulsión.